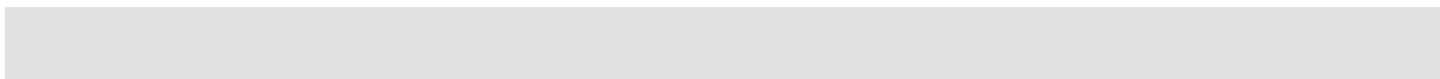


DATENBLATT.

INDUSTRIESAUGER.

IWV 40|100



G. Staehle GmbH u. Co. KG
Mercedesstraße 15
D 70372 Stuttgart
Telefon +49 (0) 711/95 44-950
Telefax +49 (0) 711/95 44-941
info@columbus-clean.com
www.columbus-clean.com

columbus

TRENNKOST: IWV 40|100

- Entwickelt für die Anforderungen bei der spanabhebenden Bearbeitung.
- Schnelle und einfache Entsorgung des aufgesaugten Materials.
- Ablaßventil am Behälterboden erleichtert die Entleerung des Flüssigkeitsbehälters.
- Herausnehmbarer Sammelbehälter mit Spänesieb ermöglicht die Trennung von Spänen und Flüssigkeiten wie Öl oder Kühlmittel.
- Sichere Abschaltung bei vollem Behälter.
- Drei einzeln schaltbare Bypass-Saugmotoren.
- Ein Unterdruckanzeiger zeigt die Filterbelegung an und erlaubt somit die kontinuierliche Kontrolle des einwandfreien Betriebs.
- Aus robustem, epoxidlackiertem Stahl. Non-Marking-Rollen und Standbremse sorgen für Sicherheit und Komfort bei der Entleerung.



Bypass-Motoren

Beim Bypass-Motor dient der Ansaugluftstrom nicht gleichzeitig zur Kühlung des Motors. Der Motor wird mit einem separaten Luftstrom gekühlt. Dadurch wird ein Überhitzen des Motors z.B. beim Absaugen heißer Stäube verhindert.

● Anwendungsbereiche:

Dieser Öl- und Späne Industrie- sauger wurde speziell für den Maschinenbau und dessen Anforderungen entwickelt wie z.B. dem Aufsaugen von miteinander vermischten Materialien wie Metallstäuben, Spänen und Kühl- schmierstoffen. Dieses Gerät ver- eint eine robuste Bauweise, kom- pakte Abmessungen, Flexibilität und Bedienerfreundlichkeit. Ein nützliches Gerät in jeder Werkstatt oder für die tägliche Werkzeug- maschinenreinigung.



Herausnehmbarer Siebeinsatz er- möglicht die Trennung von Flüssig- keiten und Metallspänen



Komfortables Entsorgen der auf- genommen Flüssigkeiten durch das Entleerungsventil



Umfangreiches Zubehörkit für
IWV 40l100



Kontinuierliche Kontrolle der Filter- belegung durch Unterdruckanzeiger



IDV 40l100

L x B x H	660x650x1160 mm
Gewicht	48 kg
Absauganschluß	80 mm
Saugschlauch	Polyurethan 3 m/50 mm
Behältervolumen	100 l nass/40 l Feststoffe

ELEKTRISCHE DATEN

Nennspannung	230 V
Nennleistung, gesamt	3,45 KW
Netzkabel	10 m

SAUGMOTOR

Unterdruck, max.	2500 mm.H ₂ O
Luftmenge, max.	360 M ³ /h
Anzahl Motoren	3