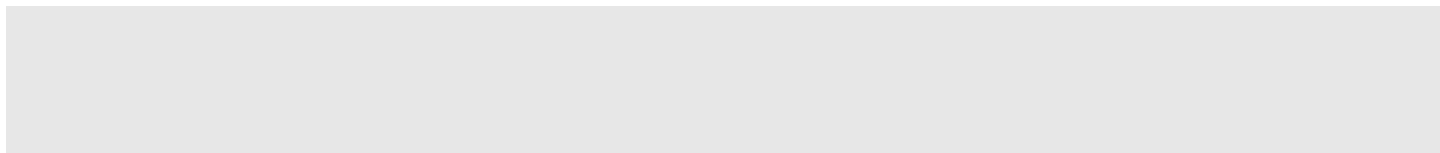


FICHE TECHNIQUE.
AUTOLAVEUSE.
RA 55|BM 60



L'ENTRÉE DE GAMME DES 60 LITRES: GRAND RÉSERVOIR, TRÈS BON POUR LE BUDGET.

RA 55|BM 60

- ❶ Spécialement développée pour répondre à des exigences variées, cette autolaveuse avec moteur de traction en série maîtrise tout type d'utilisation et assure une propreté impeccable sur moyennes et grandes surfaces.
- ❷ Grâce à sa largeur de 55 cm et son débord sur le côté droit, elle permet de nettoyer jusqu'aux bords des murs.
- ❸ Design compacte avec une longueur totale de 138 cm permet son transport dans tous les ascenseurs usuels.
- ❹ Timon ergonomique, pupitre de commande intuitif, visibilité optimale: Elle permet de travailler sans effort et en toute sécurité.
- ❺ La pression des brosses de 40 KG assure un nettoyage de qualité même sur sols anti-dérapants ou rugueux. L'option „Performance brosse“ répond aux besoins des sites industriels aux sols très souillés.
- ❻ En option, différents types de roues sont disponibles pour satisfaire tous types de besoins.
- ❼ Idéale pour les interventions dans les lieux publics, les hôpitaux ou encore les maisons de retraite: grâce à une aspiration puissante mais un niveau sonore de seulement 61 dB(A) en version standard et de 58 dB(A) en version Silent.
- ❽ Le respect de l'environnement et le contrôle des coûts: l'option dosage des produits de lavage permet une consommation de produit réduite et contrôlée pour une qualité de nettoyage constante.
- ❾ En option: la version noBAC propose des réservoirs anti-bactériens spécialement développés pour une utilisation dans les secteurs exposés aux bactéries et soumis à des exigences d'hygiène très strictes, comme dans le secteur de la santé, les cuisines industrielles ou encore dans l'agro-alimentaire.
- ❿ Également disponible sans chargeur intégré.
- ⓫ Made in Germany. Testée et certifiée DEKRA et EUnited.



* Illustrations avec équipements en option.

- ④ **Entretien aisé: accès facile aux batteries et aux composants grâce au système d'ouverture latéral du réservoir.**



- ④ **Remplissage du bac d'eau propre en un tour de main grâce au système de raccord rapide et flotteur de sécurité intégré dans la cuve (type gardena).**



- ④ **La construction à deux réservoirs garantit un nettoyage et une désinfection selon les normes d'hygiène HACCP.**



- ④ **Le porte-accessoires latéral en option permet de transporter franges, balais et autres outils de travail en toute commodité.**



RA 55|BM 60

| | |
|----------------------------|------------------------|
| L x B x H | 1470 x 550 x 1100 mm |
| Largeur de travail | 550 mm |
| Largeur d'aspiration | 850 mm |
| Rendement théorique max. | 2200 m ² /h |
| Niveau sonore | 61 / 58* dB(A) |
| Poids à vide | 140 kg |
| Poids en marche (180 Ah 5) | 324 kg |

BATTERIES/DONNEES ELECTRIQUES

| | |
|---------------------|----------|
| Tension nominale | 24 V |
| Puissance max. | 1240 W |
| Nombre de batteries | 4 |
| Capacité acide | 175 Ah 5 |
| Capacité gel | 180 Ah 5 |

RESERVOIRS

| | |
|---------------------------|------|
| Réservoir d'eau propre | 60 l |
| Réservoir de récupération | 60 l |

ASPIRATION

| | |
|--------------------|----------|
| Dépression, max. | 110 mbar |
| Volume d'air, max. | 32 l/s |

TRACTION

| | |
|----------------|--------|
| Puissance max. | 300 W |
| Vitesse, max. | 6 km/h |

BROSSES ET PLATEAUX

| | |
|-----------------|-----------|
| Nombre | 1 |
| Vitesse | 150 T/min |
| Pression au sol | 30 kg |

*version silent en option.