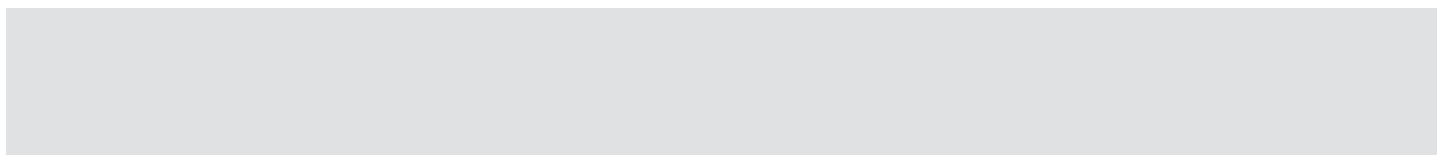


DATENBLATT.

REINIGUNGSAUTOMAT.

RA 55|BM 60 IND



G. Staehle GmbH u. Co. KG
Mercedesstraße 15
D 70372 Stuttgart
Telefon +49 (0) 7 11/95 44-950
info@columbus-clean.com
www.columbus-clean.com

columbus

DER EINSTIEG IN DIE 60-LITER-KLASSE. GROSS IM TANK, GUT FÜRS BUDGET.

RA 55|BM 60 IND

- Speziell für wechselnde Anforderungen entwickelt, meistert der Reinigungsautomat mit 60 Litern alle Einsätze und sorgt auf mittleren bis großen Flächen für gründliche Sauberkeit.
- Umweltschonend: die optionale Chemiedosierung für gleichbleibend hohe Reinigungsqualität bei geringerem Verbrauch von Reinigungsmitteln.
- Robuste Mechanik statt Elektronik: zwei Funktionsschalter im Bedienpaneel, mechanisches Absenken von Bürste und Saugfuß.
- Ermüdungsfrei und sicher arbeiten, auch bei langen Einsätzen: ergonomischer Führungsbügel, übersichtliches Bedienpaneel mit Wippe für Vor/Zurück, gute Rundumsicht.
- Starke Saugleistung bei minimalem Geräuschpegel: Der Saugmotor hat eine Geräuschemission von nur 61 dB (A), in der optionalen silent-Version sogar von nur 58 dB (A).
- Randnahe Arbeit durch seitlich herausragenden Bürstkopf mit Abweisrolle.
- Kompakte Bauweise, passt mit 138 cm Länge in alle gängigen Aufzüge.
- Optionale noBAC® Ausführung für alle Einsatzbereiche mit hoher hygienischer Anforderung.
- DEKRA und EUnited Cleaning geprüft und zertifiziert
- Optional: Bereifungsvarianten für jede Objektanforderung.
- Und: made in Germany.



* Abbildung mit optionaler Bereifung.

- Servicefreundlich: Für einen freien Zugang zu Batterien und Aggregaten lässt sich der Schmutzwassertank seitlich abkippen.



- Das Frischwasser lässt sich im Handumdrehen einfüllen – über die integrierte, handelsübliche Systemkupplung oder über die große Einfüllöffnung.



- Das 2-Tank-System gewährleistet eine hygienische Reinigung und Desinfektion gemäß HACCP Konzept oder Hygieneplan.



- Am optionalen seitlichen Tool-Board können Wischmopp, Besen und weiteres Arbeitsmaterial griffbereit mitgeführt werden.



RA 55|BM 60 IND

L x B x H	1470 x 550 x 1100 mm
Arbeitsbreite	550 mm
Saugbreite	850 mm
Flächenleistung n. VDMA	2200 m ² /h
Schalldruckpegel	61 / 58* dB(A)
Leergewicht	140 kg
Betriebsgewicht (180 Ah 5)	324 kg

BATTERIEN/ELEKTRISCHE DATEN

Nennspannung	24 V
Nennleistung, gesamt	1240 W
Anzahl Einzelblöcke	4
Kapazität, nass max.	175 Ah 5
Kapazität, Gel max.	180 Ah 5

TANK

Frischwasservolumen	60 l
Schmutzwasservolumen	60 l

SAUGMOTOR

Unterdruck, max.	110 mbar
Luftmenge, max.	32 l/s

FAHRMOTOR

Nennleistung, gesamt	300 W
Geschwindigkeit, max.	6 km/h

BÜRSTEN UND TREIBTELLER

Anzahl	1
Drehzahl	150 U/min
Bürstdruck	30 kg

*silent-Ausführung, optional.