DATENBLATT

ECOBOT SCRUBBER 50

TECHNISCHE DATEN	ECOBOT SCRUBBER 50
LxBxH	860 x 700 x 1030 mm
Arbeitsbreite	460 mm
Saugbreite	720 mm
Flächenleistung n. VDMA	1200 m²/h
Schalldruckpegel	55 ~ 70 dB(A)
Leergewicht	150 kg
Betriebsgewicht	174 kg
BATTERIEN/ELEKTR. DATEN	
Nennspannung	24 V
Nennleistung, gesamt	1200 W
Batterie	Lithium (LFP)
Kapazität	60 Ah
Maximale Laufzeit	2 Stunden
Ladedauer	1,5 Stunden
TANK	
Frischwasservolumen	24
Schmutzwasservolumen	18 I
Wasserfilter	3stufiges Filtersystem
Filter	1 ~ 200 Micron
Grobschmutzbehälter	2 x 0,5 l
SAUGMOTOR	
Unterdruck, max.	180 mbar
Luftmenge, max.	2 m³/min
FAHRMOTOR	
Nennleistung	300 W
Geschwindigkeit, max.	1 m/s
Steigfähigkeit	8°
BÜRSTEN	
Anzahl	2 Scheibenbürsten
Drehzahl	270 U/min
Bürstdruck	12,5 ~ 24 kg



SENSOR SYSTEM	
LiDar	2D LiDar
LiDar Erkennungs Radius	25 m
Front 3D Kamera*	Standard
Frontintegrierte 3D Kamera*	Standard
Heck 3D Kamera*	Standard
Ultraschallsensoren	6 Sets
Luftdruck-Kollisionssensor	4 Sets
Absturz-Sensor (Hinterrad)	Standard
SONSTIGES	
Display	10.1" Tablet
ZUBEHÖR	
Ladegerät	Standard
Ladestation	Optional
Working Station	Optional

* Hinderniserkennung

G. Staehle GmbH u. Co. KG Mercedesstraße 15 70372 Stuttgart

Telefon: +49 711 95 44 – 950 info@columbus-clean.com www.columbus-clean.com

