

DATENBLATT

SCRUBBER 50 W

TECHNISCHE DATEN	SCRUBBER 50 W
L x B x H	810 x 700 x 1070 mm
Arbeitsbreite	406 mm
Saugbreite	700 mm
Flächenleistung n. VDMA	1315 m ² /h (inkl. Seitenbesen)
Schalldruckpegel	59 ~ 70 dB(A)
Leergewicht	129 kg
Betriebsgewicht	159 kg
BATTERIEN / ELEKTR. DATEN	
Nennspannung	24 V
Nennleistung, gesamt	1200 W
Batterie	Lithium (LFP)
Kapazität	60 Ah
Maximale Laufzeit Schrubbmodus	3 Stunden
Ladedauer	1,5 Stunden
TANK	
Frischwasservolumen	30 l
Schmutzwasservolumen	24 l
Chemietank	2,5 l
Chemiedosierung	Standard
Wasserfilter	3stufiges Filtersystem
Filter	50 ~ 100 Micron
Grobschmutzbehälter	2 x 0,6 l
SAUGMOTOR	
Unterdruck, max.	180 mbar
Luftmenge, max.	2 m ³ /min
FAHRMOTOR	
Nennleistung	300 W
Geschwindigkeit, max.	0,3 ~ 0,9 m/s
Steigfähigkeit	4,6°
BÜRSTEN	
Anzahl	2 Walzenbürsten
Drehzahl	1000 U/min
Bürstdruck	18 kg



SENSOR SYSTEM	
LiDar	2D LiDar
LiDar Erkennungs Radius	25 m
Front 3D Kamera*	Standard
Frontintegrierte 3D Kamera*	Standard
Heck 3D Kamera*	Standard
Luftdruck-Kollisionssensor	4 Sets
Absturz-Sensor	Standard
KEHRFUNKTION	
Max. Kehrfähige Größe	ø 8x20 mm
Max. Kehrfähiges Gewicht	5 g
SONSTIGES	
Display	10.1" Tablet
ZUBEHÖR	
Ladegerät	Standard
Ladestation	Optional
Working Station	Optional

* Hinderniserkennung

2023/11 | Technische Änderungen vorbehalten