

DATENBLATT.  
AUFSTZ-KEHRMASCHINE.  
AKS 70|BM 62



# EIN STARKER AUFSITZER. MIT BATTERIE

## AKS 70|BM 62

- ⌚ Der einfach zu bedienende, kompakte Aufsitzer mit hoher Saugleistung und großer Filterfläche eignet sich ideal für die wirtschaftliche Reinigung mittelgroßer Flächen im Innen- und Außenbereich.
- ⌚ Hohe Filterleistung serienmäßig: Die Filterfläche ist 6 m<sup>2</sup> groß und verteilt sich auf 6 Polyester-Zylinderpatronen, der elektrische Filtrüttler ermöglicht eine gleichbleibend effiziente Reinigung des Filters.
- ⌚ Die mechanische Saugstromunterbrechung schützt den Filter beim Überfahren von feuchten Flächen.
- ⌚ Sauber kehren, ohne Spuren zu hinterlassen: serienmäßige Non-Marking Räder und seitliche Abdichtgummis für den Einsatz im Innenbereich.
- ⌚ Polyester-Filter, Bürsteinheit und Motor sind räumlich getrennt – für eine längere Lebensdauer des Antriebs.
- ⌚ Mit robuster Stahlkonstruktion ist der Aufsitzer extrem stabil.
- ⌚ Ein optionaler Rammschutz und seitliche Abweisrollen schützen Maschine und Objekt.
- ⌚ Großes Volumen, schnell entleert: Der Kehrgutbehälter fasst 62 Liter und lässt sich ausfahren um das Kehrgut in Müllsäcke oder geeignete Behälter umzufüllen.
- ⌚ Sicher unterwegs bei Einsätzen mit Publikumsverkehr: Rundumleuchte und Hupe serienmäßig. Schutzdach, Scheinwerfer und Rückfahrsignal sind optional erhältlich.
- ⌚ Leistungsstarker Heckantrieb für Steigungen bis 20 Prozent.



|                                |                        |
|--------------------------------|------------------------|
| L x B x H                      | 1430 x 910 x 1140 mm   |
| Kehrprinzip                    | Überwurf               |
| Arbeitsbreite ohne Seitenbesen | 700 mm                 |
| mit 1 Seitenbesen              | 920 mm                 |
| mit 2 Seitenbesen              | 1150 mm                |
| Kehrleistung nach VDMA         | 7130 m <sup>2</sup> /h |
| Leergewicht, ohne Batterie     | 262 kg                 |
| Betriebsgewicht*               | 461 kg                 |
| Kehrgutbehälter                | 62 l                   |

### BATTERIEN/ELEKTR. DATEN

|                         |                        |
|-------------------------|------------------------|
| Nennspannung            | 24 V                   |
| Kapazität / Arbeitszeit | 175 Ah 5 / 1,8 h, nass |
|                         | 180 Ah 5 / 2,0 h       |
|                         | 200 Ah 5 / 2,2 h, nass |

### FILTER

|              |                  |
|--------------|------------------|
| Filterfläche | 6 m <sup>2</sup> |
| Filtrüttler  | elektrisch       |

### ANTRIEB

|                           |              |
|---------------------------|--------------|
| Antriebsart/Motorisierung | Elektromotor |
| Fahrtrieb                 | Hinterrad    |
| Geschwindigkeit, max.     | 6,2 km/h     |
| Steigfähigkeit            | 20 %         |

\*Betriebsgewicht mit größtmöglicher Batterie, 90% Tankfüllung und 75kg-Bediener