

DATENBLATT.
KEHRMASCHINE.
KS 51|BM 45



HEAVY DUTY KEHRSAUGMASCHINEN. MIT BATTERIE.

KS 51|BM 45

- Mit perfekter Absaugung, kompakten Abmessungen und großer Filterfläche sorgen die Kehrsaugmaschinen im täglichen Dauereinsatz für staubfreie Sauberkeit auch auf stark verschmutzten Flächen, drinnen wie draußen.
- Lange unterbrechungsfrei arbeiten: Das Überwurf-Kehrprinzip sorgt für guten Schmutztransport und maximale Befüllung des großen Kehrgutbehälters mit 45 Liter Volumen.
- Größeres Kehrgut kann durch Betätigen der Grobschmutzklappe aufgenommen werden.
- Schnell und einfach saubere Filter: Die großen Horizontal-Flachfilter mit 2 m² Filterfläche lassen sich mit dem elektrischen Filterrüttler effizient reinigen.
- Die mechanische Saugstromunterbrechung schützt den Filter beim Überfahren von feuchten Flächen.
- Ausstattungsvarianten für alle Fälle: Batterie-Version für geräuschempfindliche Bereiche und Innenflächen, von 76 Ah 5 bis 180 Ah 5 für Laufzeiten von 1,5 bis 3,4 Stunden.
- Polyester-Filter, Bürsteinheit und Motor sind – zum Schutz des Antriebs vor Verschmutzung – räumlich getrennt.
- Ermüdungsfrei arbeiten: Der Vortrieb der Walzenbürste ermöglicht leichtes Führen, mit zugeschaltetem mechanischen Antrieb auch an Steigungen oder auf rauen Flächen.



KS 51|BM 45

L x B x H	1260 x 630 x 850 mm
Kehrprinzip	Überwurf
Arbeitsbreite ohne Seitenbesen	510 mm
mit 1 Seitenbesen	680 mm
Kehrleistung nach VDMA	2720 m ² /h
Leergewicht, ohne Batterie	75 kg
Betriebsgewicht*	137 kg (180 Ah 5)
Kehrgutbehälter	45 l

BATTERIEN/ELEKTR. DATEN

Nennspannung	12 V
Kapazität/Arbeitszeit	76 Ah 5/1,5 h
	105 Ah 5/2,0 h
	110 Ah 5/2,2 h, nass
	180 Ah 5/3,1 h
	175 Ah 5/3,4 h, nass

FILTER

Filterfläche	2 m ²
Filterrüttler	elektrisch

ANTRIEB

Antriebsart/Motorisierung	Reibradantrieb
---------------------------	----------------

*Betriebsgewicht mit oben genannter Batterie, 90% Tankfüllung