

DATENBLATT.
KEHRMASCHINE.
KS 71|BM 60



HEAVY DUTY KEHRSAUGMASCHINEN. MIT BATTERIE.

KS 71|BM 60

- Mit perfekter Absaugung, kompakten Abmessungen und großer Filterfläche sorgen die Kehr- saugmaschinen im täglichen Dauereinsatz für staubfreie Sauberkeit auch auf stark verschmutzten Flächen, drinnen wie draußen.
- Lange unterbrechungsfrei arbeiten: Das Überwurf-Kehrprinzip sorgt für guten Schmutztransport und maximale Befüllung des großen Kehrgutbehälters mit 60 Liter Volumen.
- Größeres Kehrgut kann durch Betätigen der Grobschmutzklappe aufgenommen werden.
- Schnell und einfach saubere Filter: Die großen Horizontal-Flachfilter mit 3 m² Filterfläche lassen sich mit dem elektrischen Filterrüttler effizient reinigen.
- Die mechanische Saugstromunterbrechung schützt den Filter beim Überfahren von feuchten Flächen.
- Ausstattungsvarianten für alle Fälle: Batterie-Version für geräuschempfindliche Bereiche und Innenflächen, von 76 Ah 5 bis 180 Ah 5 für Laufzeiten von 1,5 bis 3,4 Stunden.
- Polyester-Filter, Walzenagregat und Motor sind – zum Schutz des Antriebs vor Verschmutzung – räumlich getrennt.
- Ermüdungsfrei arbeiten: Der Vortrieb der Walzenbürste ermöglicht leichtes Führen, mit zugeschaltetem mechanischen Antrieb auch an Steigungen oder auf rauen Flächen.



L x B x H	1260 x 820 x 850 mm
Kehrprinzip	Überwurf
Arbeitsbreite ohne Seitenbesen	710 mm
mit 1 Seitenbesen	880 mm
Kehrleistung nach VDMA	3520 m ² /h
Leergewicht, ohne Batterie	87 kg
Betriebsgewicht*	150 kg
Kehrgutbehälter	60 l

BATTERIEN/ELEKTR. DATEN

Nennspannung	12 V
Kapazität/Arbeitszeit	76 Ah 5/1,5 h
	105 Ah 5/2,0 h
	110 Ah 5/2,2 h, nass
	180 Ah 5/3,1 h
	175 Ah 5/3,4 h, nass

FILTER

Filterfläche	3 m ²
Filterrüttler	elektrisch

ANTRIEB

Antriebsart/Motorisierung	Reibradantrieb
---------------------------	----------------

*Betriebsgewicht mit oben genannter Batterie, 90% Tankfüllung