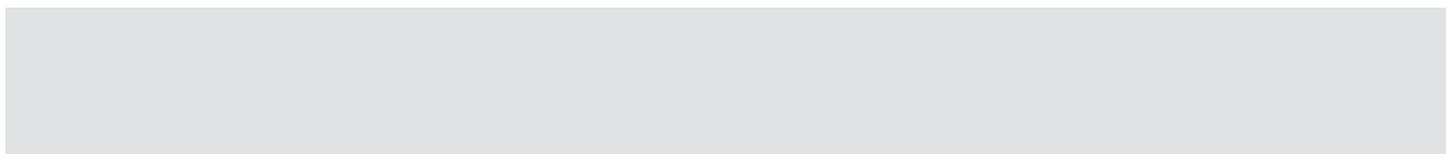


FICHE TECHNIQUE.

AUTOLAVEUSE.

RA 55|BM 60 IND



G. Staehle GmbH u. Co. KG
Mercedesstrasse 15
D 70372 Stuttgart
Téléfon +49 (0) 7 11/95 44-960
export@columbus-clean.com
www.columbus-clean.com

columbus

L'ENTRÉE DE GAMME DES 60 LITRES: GRAND RÉSERVOIR, TRÈS BON POUR LE BUDGET.

RA 55|BM 60 IND

- ❶ Spécialement développée pour répondre à des exigences variées, cette autolaveuse avec moteur de traction en série maîtrise tout type d'utilisation et assure une propreté impeccable sur moyennes et grandes surfaces.
- ❷ Grâce à sa largeur de 55 cm et son débord sur le côté droit, elle permet de nettoyer jusqu'aux bords des murs.
- ❸ Design compacte avec une longueur totale de 138 cm permet son transport dans tous les ascenseurs usuels.
- ❹ Timon ergonomique, pupitre de commande intuitif, visibilité optimale: Elle permet de travailler sans effort et en toute sécurité.
- ❺ La pression des brosses de 40 KG assure un nettoyage de qualité même sur sols anti-dérapants ou rugueux. L'option „Performance brosse“ répond aux besoins des sites industriels aux sols très souillés.
- ❻ En option, différents types de roues sont disponibles pour satisfaire tous types de besoins.
- ❼ Idéale pour les interventions dans les lieux publics, les hôpitaux ou encore les maisons de retraite: grâce à une aspiration puissante mais un niveau sonore de seulement 61 dB(A) en version standard et de 58 dB(A) en version Silent.
- ❽ Le respect de l'environnement et le contrôle des coûts: l'option dosage des produits de lavage permet une consommation de produit réduite et contrôlée pour une qualité de nettoyage constante.
- ❾ En option: la version noBAC propose des réservoirs anti-bactériens spécialement développés pour une utilisation dans les secteurs exposés aux bactéries et soumis à des exigences d'hygiène très strictes, comme dans le secteur de la santé, les cuisines industrielles ou encore dans l'agro-alimentaire.
- ❿ Également disponible sans chargeur intégré.
- ⓫ Made in Germany. Testée et certifiée DEKRA et EUnited.



* Illustrations avec équipements en option.



- ④ Entretien aisé: accès facile aux batteries et aux composants grâce au système d'ouverture latéral du réservoir.



- ④ Remplissage du bac d'eau propre en un tour de main grâce au système de raccord rapide et flotteur de sécurité intégré dans la cuve (type gardena).



- ④ La construction à deux réservoirs garantit un nettoyage et une désinfection selon les normes d'hygiène HACCP.



- ④ Le porte-accessoires latéral en option permet de transporter franges, balais et autres outils de travail en toute commodité.



RA 55|BM 60 IND

L x B x H	1470 x 550 x 1100 mm
Largeur de travail	550 mm
Largeur d'aspiration	850 mm
Rendement théorique max.	2200 m ² /h
Niveau sonore	61 / 58* dB(A)
Poids à vide	140 kg
Poids en marche (180 Ah 5)	324 kg

BATTERIES/DONNEES ELECTRIQUES

Tension nominale	24 V
Puissance max.	1240 W
Nombre de batteries	4
Capacité acide	175 Ah 5
Capacité gel	180 Ah 5

RESERVOIRS

Réservoir d'eau propre	60 l
Réservoir de récupération	60 l

ASPIRATION

Dépression, max.	110 mbar
Volume d'air, max.	32 l/s

TRACTION

Puissance max.	300 W
Vitesse, max.	6 km/h

BROSSES ET PLATEAUX

Nombre	1
Vitesse	150 T/min
Pression au sol	30 kg

*version silent en option.