

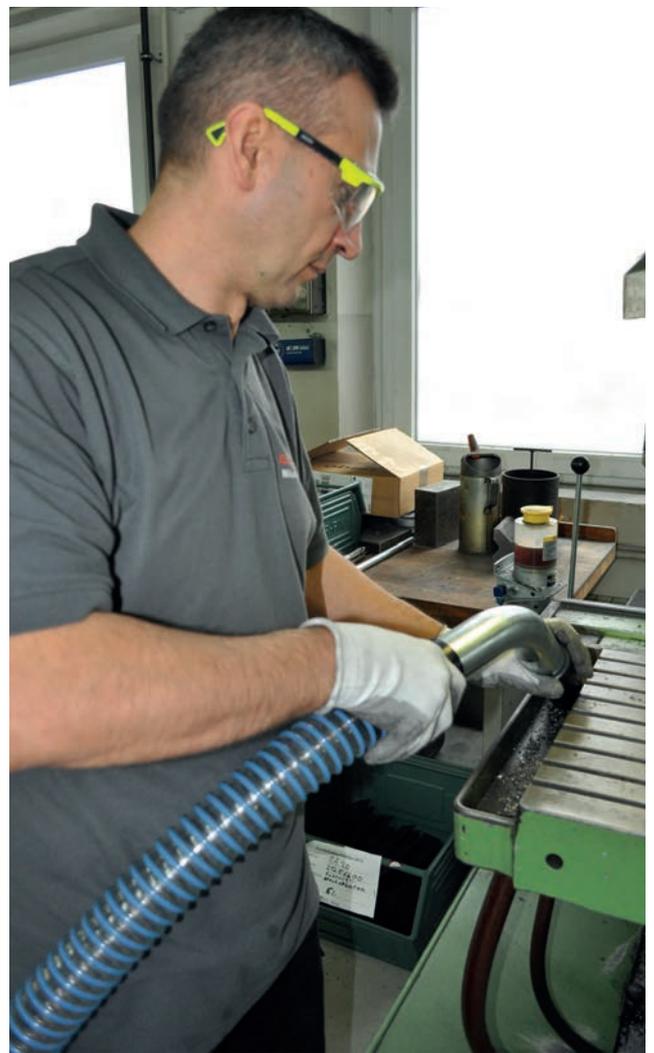
INDUSTRIESAUGER.

13 BIS 100 LITER.



columbus





SAUBERE SACHE: ROBUST UND STABIL, VON KLEIN BIS GROSS.

Unsere Industriesauger gewährleisten Sicherheit und Einhaltung von Reinigungsstandards auch in den anspruchsvollsten Umgebungen. Alle Sauger zeichnen sich durch eine robuste und stabile Bauweise mit Gehäusen aus verzinktem Stahl aus und sind für extreme Anforderungen ausgelegt. Sie können für das Aufsaugen feiner, gefährlicher Stäube, sowie für feste Materialien wie Staub und Späne konfiguriert werden. Die Behälterkapazitäten reichen je nach Sauger von 13 bis 100 Liter. Die kleineren, kompakten Modelle sind dort einsetzbar, wo Leistung, Mobilität und Robustheit gefordert werden. In Bereichen, die große Sauger fordern, sorgen große Filter mit langen Standzeiten und bis zu 3m² Filterfläche bei den Sternfiltern, für beste Abscheideergebnisse auch bei feinen oder problematischen Stäuben. Die Filter sind erhältlich in den Staubklassen L, M und H (unter Einhaltung der DIN EN 60335-2-69).

Anwendungsgebiete

Für alle Bereiche des Baugewerbes und der Gebäudereinigung, in Laboren und Werkstätten sowie für jede Art der Oberflächenbearbeitung, auch in Verbindung mit Elektro-Werkzeugen mit einem hohen Staubaufkommen wie Schleifmaschinen, Sandstrahlanlagen, Sägen, Poliermaschinen, CNC-Drehbänke und Maschinen für die Oberflächenbehandlung, wo der Staub abgesaugt wird, bevor er sich in der Luft verteilen kann. Auch für den Einsatz in der Nahrungsmittel-/ Holz- und Pharmaindustrie, Maschinenbau, Stahlwerke, keramische Industrie, Agrarwirtschaft und vieles mehr.

Bedarfsanalyse

Zu Beginn unserer Beratung steht immer eine umfassende Bedarfsanalyse, anhand derer wir genau Ihren Anforderungen entsprechend unser Angebot für Sie erstellen können. Ob sporadisches Saugen zur Unterhaltsreinigung oder kontinuierliches Absaugen an Produktionsmaschinen, wir interessieren uns für jedes Detail.

Nicht nur das Anwendungsgebiet ist wichtig, sondern auch um welche Art der Verschmutzung und welchen Zustand des Sauggutes es sich handelt. Auch die Partikelgröße und eventuelle Gefahrenklasse ist ausschlaggebend für die richtige Auswahl des Saugers und des Zubehörs. Die geforderte Stufe der Filtrierung; von L, M, H oder gar Sicherheitsentsorgung gibt weiteren Aufschluss darüber, für welche Filter- und Entsorgungslösung Sie sich entscheiden, ebenso wie die Konsistenz des abzusaugenden Materials, ob trocken, feucht, nass, schlammig, abrasiv, korrosiv oder klebrig. Sollten Sie für leicht brennbare, explosionsgefährdete (ATEX-Zonen) oder gesundheitsgefährdende Bereiche eine Lösung benötigen, können wir Ihnen auch hierfür die entsprechende Absauglösung mit Zubehör anbieten.

Originalzubehör

Wir haben jeden Sauger mit einem „Standard-Zubehörkit“ und/oder einem „Professional-Kit“ ausgestattet um den unterschiedlichsten Anforderungen gerecht zu werden.

Durch die große Vielfalt an weiterem optionalem Zubehör können wir Ihnen beste Anpassungsmöglichkeiten für Ihren Bereich bieten.

Lassen Sie sich von uns beraten. Wir stehen Ihnen für Vorführungen vor Ort immer gerne zur Verfügung um Ihnen gezielt für Ihr Reinigungsproblem die richtige Lösung anbieten zu können.

Geltende Staubklassen nach DIN EN 60335-2-69, Anhang AA

Geeignet für trockene, gesundheitsgefährliche, nicht brennbare Stäube Seit 01.01.2005	Geltende Staubklassen nach DIN EN 60335-2-69, Anhang AA	
	Staubklasse	Maximaler Durchlassgrad
Mit AGW > 1mg/m ³	Mindestens L (M, H)	< 1%
Mit AGW < 0,1%	Mindestens M (H)	< 0,1%
Mit AGW > 0,1mg/m ³	H	< 0,005%
Krebserzeugende Gefahrstoffe gem. GefStoffV §20 TRGS 905 bzw. TRGS 906	H	< 0,005%

ATEX Zoneneinteilung und Gerätekategorien

	Zone	Vorhandensein explosionsfähiger Atmosphäre	Geräte-kategorie
Gase, Dämpfe, Nebel	0	selten, langfristig, ausdauernd	1G
	1	gelegentlich	2G
	2	selten	3G
Stäube	20	selten, langfristig, ausdauernd	1D
	21	gelegentlich	2D
	22	selten	3D

Service

Die columbus Industriesauger sind so robust ausgelegt, dass sie auch unter härtesten Bedingungen einen guten Job machen. Alle Verbrauchsmaterialien können von Ihnen selbst in wenigen Minuten ausgetauscht werden. Sollten Sie doch mal unseren Service benötigen, stehen wir Ihnen über unsere Hotline zur Verfügung. Dort nehmen wir Ihre Anfrage auf und organisieren alles, was nötig ist.

DER EINSTEIGER:

IDV 13

- Große Filterpatrone für Staubklasse M geeignet.
- Halbautomatische Abreinigung der Filterpatrone durch Umkehr des Luftstroms sorgt für permanent gute Saugleistung.
- Aus robustem, epoxidlackiertem Stahl. Non-Marking-Rollen und Standbremse sorgen für Sicherheit und Komfort bei der Entleerung.
- Optional Einschaltautomatik für Steckdose zum Anschluß verschiedener Elektrowerkzeuge.
- Optional in Edelstahl und mit verschiedenen Filtern erhältlich.

Bypass-Motoren

Beim Bypass-Motor dient der Ansaugluftstrom nicht gleichzeitig zur Kühlung des Motors. Der Motor wird mit einem separaten Luftstrom gekühlt. Dadurch wird ein Überhitzen des Motors z.B. beim Absaugen heißer Stäube verhindert.



Anwendungsbereiche:
 Für alle Reinigungsbedürfnisse mit Staub geeignet wie z.B. in den Bereichen des Baugewerbes und der Gebäudereinigung, in Laboren und Werkstätten sowie für jede Art der Oberflächenbearbeitung, ebenso wie für Nahrungsmittel-/ Holz- und Pharmaindustrie.



IDV 13

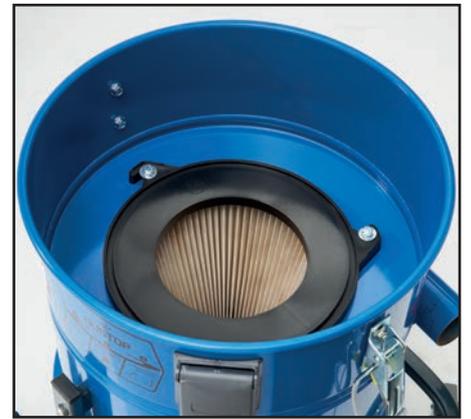
L x B x H	460x480x850 mm
Absauganschluß	50 mm
Saugschlauch	PVC 2,5 m/3 m, 38 mm
Behältervolumen	13 l
Filterfläche	6000cm ²
Filtertyp	Polyester Patrone
Filterstaubklasse	M

ELEKTRISCHE DATEN

Nennspannung	230 V
Nennleistung, gesamt	1,15 KW
Netzkabel	10 m

SAUGMOTOR

Unterdruck, max.	2500 mm.H ₂ O
Luftmenge, max.	180 M ³ /h
Anzahl Motoren	1



Filterpatrone mit 6000 cm² Filterfläche



Zubehörkit „Standard“ für IDV 13



Zubehörkit „Professional“ für IDV 13



Durch Erzeugung eines Unterdrucks wird der Filter gereinigt.

KOMPAKT UND SAUGSTARK:

IDV 20

- Ⓢ Kompakter und extrem handlicher Hochleistungssauger mit hervorragenden Filtrationseigenschaften in seiner Klasse. Der ideale Begleiter für zahlreiche Anwendungsfälle.
- Ⓢ Große Filterpatrone mit 3m² Filterfläche, Staubklasse M für eine optimale Filtration.
- Ⓢ Halbautomatische Abreinigung der Filterpatrone durch Umkehr des Luftstroms.
- Ⓢ Ein Unterdruckanzeiger erlaubt die kontinuierliche Kontrolle des einwandfreien Betriebs und der möglichen Filterbelegung.
- Ⓢ Zwei einzeln schaltbare Bypass-Motoren.
- Ⓢ Optional in Edelstahl und mit verschiedenen Filtern erhältlich.
- Ⓢ Aus robustem, epoxidlackiertem Stahl. Non-Marking-Rollen und Standbremse sorgen für Sicherheit und Komfort bei der Entleerung.



Bypass-Motoren
Beim Bypass-Motor dient der Ansaugluftstrom nicht gleichzeitig zur Kühlung des Motors. Der Motor wird mit einem separaten Luftstrom gekühlt. Dadurch wird ein Überhitzen des Motors z.B. beim Absaugen heißer Stäube verhindert.

Anwendungsbereiche:
 Für alle Reinigungsbedürfnisse mit Staub in den Bereichen des Baugewerbes und der Gebäudereinigung, in Laboren und Werkstätten sowie für jede Art der Oberflächenbearbeitung, ebenso wie für die Nahrungsmittel-/Holz- und Pharmaindustrie.



IDV 20

L x B x H	500x600x1020 mm
Absauganschluß	50 mm
Saugschlauch	PVC 2,5 m/3 m, 38 mm
Behältervolumen	20 l
Filterfläche	30 000cm ²
Filtertyp	Polyester Patrone
Filterstaubklasse	M

ELEKTRISCHE DATEN

Nennspannung	230 V
Nennleistung, gesamt	2,3 KW
Netzkabel	10 m

SAUGMOTOR

Unterdruck, max.	2500 mm.H ₂ O
Luftmenge, max.	360 M ³ /h
Anzahl Motoren	2



Filterpatrone mit 30 000 cm² Filterfläche



Zubehörkit „Standard“ für IDV 20



Zubehörkit „Professional“ für IDV 20



Durch Umkehr des Luftstroms wird der Filter gereinigt.

FÜR FESTES UND STÄUBE:

IDV 60

- ☞ Für die Absaugung von Feststoffen und Stäuben.
- ☞ Großer Sternfilter mit 2m² Filterfläche
- ☞ Ein Unterdruckanzeiger zeigt die Filterbelegung an und erlaubt somit die kontinuierliche Kontrolle des einwandfreien Betriebs.
- ☞ Drei einzeln schaltbare Bypass-Motoren.
- ☞ Aus robustem, epoxidlackiertem Stahl. Non-Marking-Rollen und Standbremse sorgen für Sicherheit und Komfort bei der Entleerung.



Bypass-Motoren
Beim Bypass-Motor dient der Ansaugluftstrom nicht gleichzeitig zur Kühlung des Motors. Der Motor wird mit einem separaten Luftstrom gekühlt. Dadurch wird ein Überhitzen des Motors z.B. beim Absaugen heißer Stäube verhindert.

Anwendungsbereiche:
Für alle Anwendungen in den Bereichen des Baugewerbes und der Gebäudereinigung, in Laboren und Werkstätten sowie für jede Art der Oberflächenbearbeitung, ebenso wie für die Nahrungsmittel-/Holz- und Pharmaindustrie.



IDV 60

L x B x H	660x650x1350 mm
Absauganschluß	80 mm
Saugschlauch	PVC 3 m/50 mm
Behältervolumen	60 l
Filterfläche	20 000cm ²
Filtertyp	Stern/Polyester
Filterstaubklasse	CAT (BIA) L

ELEKTRISCHE DATEN

Nennspannung	230 V
Nennleistung, gesamt	3,45 KW
Netzkabel	10 m

SAUGMOTOR

Unterdruck, max.	2500 mm.H ₂ O
Luftmenge, max.	540 M ³ /h
Anzahl Motoren	3



Filterpatrone mit 20 000 cm² Filterfläche



Umfangreiches Zubehörkit für IDV 60



Integrierter Kabelhalter



Manuelle Filterabrüttelung sorgt für lange Standzeiten

FÜR ALLES FLÜSSIGE:

IWV 80

- ⌚ Kompakter Nasssauger für viele industrielle Anwendungen.
- ⌚ Sichere Abschaltung bei vollem Sammelbehälter.
- ⌚ Kontrollierte Entleerung durch Ablassschlauch.
- ⌚ Zwei einzeln schaltbare Bypass-Saugmotoren.
- ⌚ Aus robustem, epoxidlackiertem Stahl. Non-Marking-Rollen und Standbremse sorgen für Sicherheit und Komfort bei der Entleerung.



Bypass-Motoren
Beim Bypass-Motor dient der Ansaugluftstrom nicht gleichzeitig zur Kühlung des Motors. Der Motor wird mit einem separaten Luftstrom gekühlt. Dadurch wird ein Überhitzen des Motors z.B. beim Absaugen heißer Stäube verhindert.

- ❶ **Anwendungsbereiche:**
 Für verschiedene Nassanwendungen in nahezu allen Industriezweigen.



Ablassschlauch am Sammelbehälter



Zubehörkit für IWV 80



Die optionale Gummisaugdüse



Effektives Absaugen von Flüssigkeiten mit der Bodendüse

IWV 80

L x B x H	530x660x1080 mm
Absauganschluß	80 mm
Saugschlauch	PVC 3 m/40 mm
Behältervolumen	80 l
Filterfläche	-
Filtertyp	Polyester Patrone
Filterstaubklasse	-

ELEKTRISCHE DATEN

Nennspannung	230 V
Nennleistung, gesamt	2,3 KW
Netzkabel	10 m

SAUGMOTOR

Unterdruck, max.	2500 mm.H ₂ O
Luftmenge, max.	360 M ³ /h
Anzahl Motoren	2

TRENNKOST:

IWV 40|100

- Entwickelt für die Anforderungen bei der spanabhebenden Bearbeitung.
- Herausnehmbarer Sammelbehälter mit Spänesieb ermöglicht die Trennung von Spänen und Flüssigkeiten wie Öl oder Kühlmittel.
- Schnelle und einfache Entsorgung des aufgesaugten Materials.
- Sichere Abschaltung bei vollem Behälter.
- Ein Unterdruckanzeiger zeigt die Filterbelegung an und erlaubt somit die kontinuierliche Kontrolle des einwandfreien Betriebs.
- Ablaßventil am Behälterboden erleichtert die Entleerung des Flüssigkeitsbehälters.
- Drei einzeln schaltbare Bypass-Saugmotoren.
- Aus robustem, epoxidlackiertem Stahl. Non-Marking-Rollen und Standbremse sorgen für Sicherheit und Komfort bei der Entleerung.

Bypass-Motoren

Beim Bypass-Motor dient der Ansaugluftstrom nicht gleichzeitig zur Kühlung des Motors. Der Motor wird mit einem separaten Luftstrom gekühlt. Dadurch wird ein Überhitzen des Motors z.B. beim Absaugen heißer Stäube verhindert.



Anwendungsbereiche:
 Dieser Öl- und Späne Industriesauger wurde speziell für den Maschinenbau und dessen Anforderungen entwickelt wie z.B. dem Aufsaugen von miteinander vermischten Materialien wie Metallstäuben, Spänen und Kühlschmierstoffen. Dieses Gerät vereint eine robuste Bauweise, kompakte Abmessungen, Flexibilität und Bedienerfreundlichkeit. Ein nützliches Gerät in jeder Werkstatt oder für die tägliche Werkzeugmaschinenreinigung.



IWV 40|100

L x B x H	660x650x1160 mm
Absauganschluß	80 mm
Saugschlauch	Polyurethan 3 m/50 mm
Behältervolumen	100 l nass/40 l Feststoffe

ELEKTRISCHE DATEN

Nennspannung	230 V
Nennleistung, gesamt	3,45 KW
Netzkabel	10 m

SAUGMOTOR

Unterdruck, max.	2500 mm.H ₂ O
Luftmenge, max.	360 M ³ /h
Anzahl Motoren	3



Herausnehmbarer Siebeinsatz ermöglicht die Trennung von Flüssigkeiten und Metallspänen



Komfortables Entsorgen der aufgenommenen Flüssigkeiten durch das Entleerungsventil



Umfangreiches Zubehörkit für IWV 40|100



Kontinuierliche Kontrolle der Filterbelegung durch Unterdruckanzeiger

STARKE DAUERLEISTUNG:

IDV 60 ECO

- ☞ Für die Absaugung von Feststoffen und Stäuben.
- ☞ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter-Drehstrom-Motor, zuverlässig im Dauerbetrieb.
- ☞ Großer Sternfilter mit 2m² Filterfläche.

- ☞ Ein Unterdruckanzeiger zeigt die Filterbelegung an und erlaubt somit die kontinuierliche Kontrolle des einwandfreien Betriebs.
- ☞ Manuelle Filterabrüttelung sorgt für permanent gute Saugleistung.

- ☞ Motorschutzschalter unterbricht den Motorbetrieb bei unzulässigem Überstrom und schützt den Motor.
- ☞ Optional in Edelstahl und mit verschiedenen Filtern erhältlich.
- ☞ Aus robustem, epoxidlackiertem Stahl. Non-Marking-Rollen und Standbremse sorgen für Sicherheit und Komfort bei der Entleerung.



Antrieb Seitenkanalverdichter:
In allen Drehstrom-Industriesaugern sind Drehstrommotoren mit Seitenkanalverdichter montiert. Sie sind langlebig, wartungsfrei und für den Dauerbetrieb ausgelegt. Durch zweifache Verdichtung des Luftstromes im Seitenkanalverdichter lassen sich im Vergleich zu einem Ventilator-motor wesentlich höhere Ansaugleistungen erzeugen.

Anwendungsbereiche:
Für alle Bereiche der Agrarwirtschaft, des Baugewerbes, Maschinenindustrie und Maschinenbauindustrie. Auch für den 24-Stunden-Dauerbetrieb geeignet.



IDV 60 ECO

L x B x H	660x650x1700 mm
Absauganschluß	80 mm
Saugschlauch	3 m/50 mm
Behältervolumen	60 l
Filterfläche	20 000cm ²
Filtertyp	Stern/Tasche/Polyester
Filterstaubklasse	CAT (BIA)

ELEKTRISCHE DATEN

Nennspannung	400 V
Nennleistung, gesamt	2,3 KW
Netzkabel	10 m

SAUGMOTOR

Unterdruck, max.	3000 mm.H ₂ O
Luftmenge, max.	300 M ³ /h
Anzahl Motoren	1



Sternfilter mit 20000 cm² Filterfläche



Optionaler Edelstahlbehälter



Zubehörkit „Professional“ für IDV 60 ECO



Manuelle Filterabrüttelung sorgt für permanent gute Saugleistung

DER PROFI:

IDV 100

- ⌚ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter-Drehstrom-Motor, zuverlässig im Dauerbetrieb.
- ⌚ Für die Absaugung von Feststoffen und Stäuben.
- ⌚ 3m² große Filterfläche mit manuellem Filterreinigungssystem.

- ⌚ Optional in Edelstahl und mit PTFE-Filter M-Klasse erhältlich.
- ⌚ Optional in antistatischer Ausführung und ATEX-Explosionsschutz erhältlich.

- ⌚ Ein Unterdruckanzeiger zeigt die Filterbelegung an und erlaubt somit die kontinuierliche Kontrolle des einwandfreien Betriebs.
- ⌚ Aus robustem, epoxidlackiertem Stahl. Non-Marking-Rollen und Standbremse sorgen für Sicherheit und Komfort bei der Entleerung.



Antrieb Seitenkanalverdichter:
In allen Drehstrom-Industriesaugern sind Drehstrommotoren mit Seitenkanalverdichter montiert. Sie sind langlebig, wartungsfrei und für den Dauerbetrieb ausgelegt. Durch zweifache Verdichtung des Luftstromes im Seitenkanalverdichter lassen sich im Vergleich zu einem Ventilatormotor wesentlich höhere Ansaugleistungen erzeugen.

Anwendungsbereiche:
 Dieser leistungsstarke und geräuscharme Industriesauger mit Seitenkanalverdichter empfiehlt sich im Hochleistungsbetrieb für die kontinuierliche Absaugung im Dauerbetrieb in den meisten industriellen Anwendungen. Der bedienerfreundliche Sauger ist erhältlich für die Staubklassen L, M und H und eignet sich zum Aufsaugen von Stäuben und Feststoffen jeder Art.



IDV 100

L x B x H	660x1160x1530 mm
Absauganschluß	80 mm
Saugschlauch	3 m/50 mm
Behältervolumen	100 l
Filterfläche	30 000cm ²
Filtertyp	Stern/Tasche/Polyester
Filterstaubklasse	L

ELEKTRISCHE DATEN

Nennspannung	400 V
Nennleistung, gesamt	5,5 KW
Netzkabel	10 m

SAUGMOTOR

Unterdruck, max.	3000 mm.H ₂ O
Luftmenge, max.	550 M ³ /h
Anzahl Motoren	1



Filterpatrone mit 30 000 cm² Filterfläche



Großer Sternfilter aus waschbarem Polyester



Umfangreiches Zubehörkit für IDV 100



